

Unikalne możliwości produkcji lekkich nadwozi wywrotek



Opracowana przez Ruukki koncepcja nadwozia wywrotki o lekkiej i trwałej konstrukcji uzyskanej dzięki użyciu gotowych do spawania komponentów: odporność ścian bocznych i podłogi na ścieranie oraz wysoka wytrzymałość elementów konstrukcyjnych.

Czy możliwe jest wykonanie stalowej wywrotki, która waży prawie tyle samo, co aluminiowa, cechuje się taką samą trwałością i wszechstronnością jak dzisiejsze wywrotki ze stali, a wszystko to przy znacznej oszczędności kosztów produkcji?

Zasoby Ruukki przeznaczone do wsparcia użytkowników końcowych w uzyskiwaniu coraz lżejszych produktów obejmują unikalne surowce, takie jak najcieńsze na rynku stale DQ, w połączeniu z różnorodnością obróbki, jaką zapewnia spawanie laserowe.

Klienci Ruukki odnoszą korzyści dzięki gotowym do spawania komponentom, które umożliwiają im usprawnienie własnych procesów produkcji.

Odporne na ścieranie i wysokowytrzymałe stale – najszersza oferta na rynku Lżejsza konstrukcja to jeden z czynników, którym w swojej pracy kierują się dzisiaj projektanci wywrotek, a który może pomóc zmniejszyć zużycie paliwa podczas transportu i ograniczyć negatywne oddziaływanie na środowisko. Ruukki posiada znakomitą ofertę produktową, pozwalającą spełnić zapotrzebowanie na lżejsze konstrukcje wszystkich producentów nadwozi wywrotek.

Ruukki jest jedynym dostawcą ultra cienkich stali odpornych na ścieranie Raex o grubości od 2,5 mm i stopniu twardości 500 HB. Kształtowniki zamknięte i profile otwarte wykonane z wysokowytrzymałej stali Optim uzupełniają ofertę wyrobów płaskich o granicy plastyczności do 960 N/mm²

Artykuł Ruukki: Rozwiązanie Ruukki dla producentów wywrotek

Wywrotka z zastosowaniem cienkich i szerokich arkuszy spawanych laserowo – Oszczędności dla użytkownika końcowego

Kari Salin, kierownik ds. zastosowań w segmencie stali odpornych na ścieranie w Ruukki, tłumaczy, na czym polega rozwiązanie dla producentów wywrotek: *“W koncepcji Ruukki dotyczącej nadwozia wywrotki, ściany boczne produkowane są w procesie laserowego spawania ciętej z kręgów, cienkiej i odpornej na ścieranie blachy Raex w cienkie i szerokie arkusze, które mogą być także gięte zgodnie ze specyfikacją klienta. Proces spawania laserowego Ruukki umożliwia również łączenie różnych gatunków stali i grubości materiałów w jeden gotowy do spawania komponent.”*

“Zastąpienie tradycyjnych grubych blach kwarto cieńszym materiałem pozwala stworzyć lżejszy produkt końcowy. Korzyści dla użytkowników końcowych oznaczają m.in. większą ładowność i mniejsze zużycie paliwa. Nasi klienci uzyskują z reguły ponad 10% oszczędność wagi wyrobu dzięki zastosowaniu cienkich, spawanych laserowo arkuszy blachy Raex”, kontynuuje Salin.



Doskonale właściwości powierzchni arkuszy ciętych z kręgów przyczyniają się do znakomitego wyglądu ścian bocznych wywrotki.

Oszczędności podczas procesów warsztatowych oznaczają mniejsze koszty produkcji

Używając cienkich materiałów odpornych na ścieranie nasi klienci obniżają koszty produkcji ze względu na doskonałą podatność blach na gięcie oraz łatwą obróbkę powierzchni. Dodatkowe oszczędności związane ze spawaniem i spoiwami można osiągnąć również minimalizując grubość materiału.

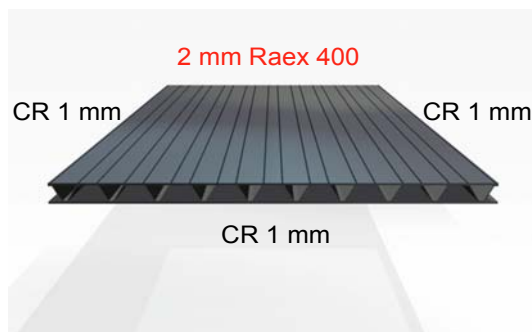
Większa efektywność produkcji dzięki gotowym do spawania zestawom Ruukki

Nasi klienci mogą skupić się na własnej głównej działalności i montażu wywrotek dzięki rozległej sieci centrów serwisowych i zakładów obróbki stali, jaką dysponuje Ruukki. Rury, płyty lub kręgi są precyzyjnie cięte do wymaganych przez klienta rozmiarów lub kształtów. Nakład prac spawania w procesie montażu produktu u klienta może być znacząco zmniejszony, jeśli Ruukki dostarcza spawane laserowo płyty boczne.

Przykładowo, firma VCA, hiszpański producent nadwozi wywrotek, była w stanie obniżyć koszty produkcji o 20%, gdy zaczęła stosować gotowe do spawania materiały Ruukki.

Innowacje z korzyścią dla klienta

Odporne na ścieranie płyty warstwowe Ruukki należą do innowacyjnych przykładów połączenia różnych gatunków stali w jeden gotowy do spawania komponent. Można je wykorzystywać w konstrukcjach podłóg wywrotek ze względu na wyjątkową lekkość.



Warstwowe elementy konstrukcyjne w konstrukcji podłóg wywrotek i dachów kontenerów.

Oblicz swoje oszczędności przy pomocy Kalkulatora Efektywności Ruukki

O ile więcej ładunku może przewieźć moja wywrotka, jeśli zostanie skonstruowana ze stali specjalnych Ruukki Raex i Optim?

Ile wyniosą oszczędności w zużyciu paliwa w całym cyklu użytkowania mojego pojazdu?

Odpowiedź znajdziesz tutaj:

www.ruukki.com/efficiencycalculator