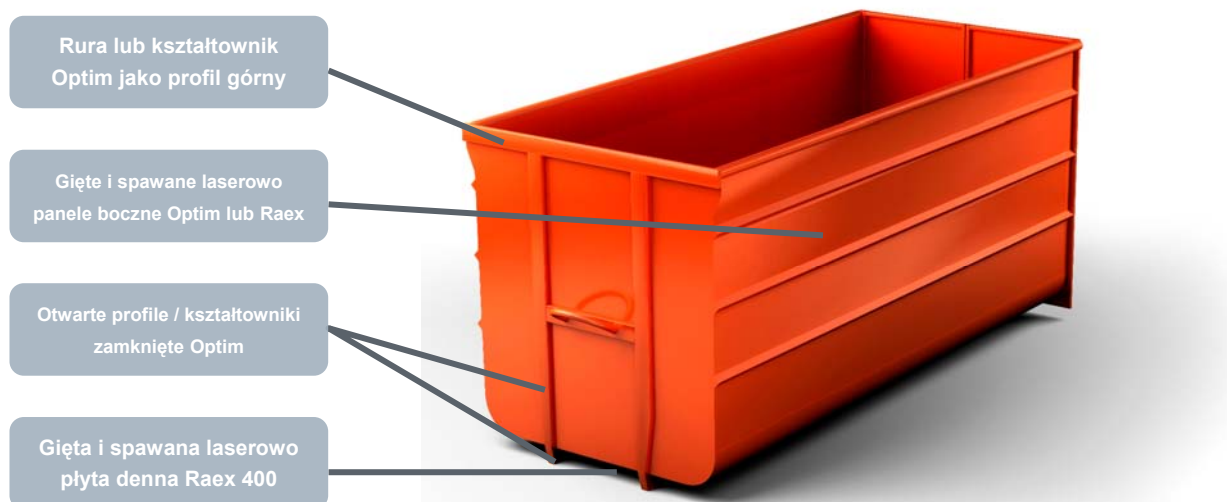


Lepsze kontenery, efektywniejsza produkcja



Koncepcja kontenera Ruukki o lekkiej i trwałej konstrukcji uzyskanej w rezultacie użycia gotowych do spawania komponentów: spawanych laserowo i giętych ultra wysokowytrzymałych stali, wysokowytrzymałych kształtowników zamkniętych i profili otwartych oraz komponentów ze stali odpornej na ścieranie.

Unikalne surowce, procesy produkcji oraz gotowe do spawania komponenty to atuty firmy Ruukki, gdy pomaga ona producentom kontenerów wytwarzać lepsze wyroby w bardziej efektywny sposób. Użytkownicy końcowi korzystają dzięki temu z trwalszych i lżejszych kontenerów, co przekłada się na większe ładowności, niższe zużycie paliwa oraz atrakcyjniejszy wygląd produktów.

Stale odporne na ścieranie i wysokowytrzymałe – największa oferta na rynku

Lżejsza konstrukcja to jeden z wymogów przy projektowaniu kontenerów, mający na celu zmniejszenie zużycia paliwa w trakcie transportu i ograniczenie negatywnego wpływu na środowisko. Ruukki posiada wyjątkową ofertę produktów zaspokajających potrzeby wszystkich producentów kontenerów, jeśli chodzi o uzyskanie lżejszych konstrukcji.

Ruukki jest jedynym dostawcą bardzo cienkich ultra wysokowytrzymałych stali konstrukcyjnych Optim o grubości od 2,5 mm. odporne na ścieranie stale Raex dostępne są od grubości 2,0 mm. Wysokowytrzymałe wyroby rurowe i profile otwarte Optim uzupełniają ofertę produktów płaskich do granicy plastyczności wynoszącej 900 N/mm².

Artykuł Artykuł Ruukki: Rozwiązanie Ruukki dla producentów kontenerów

Lżejsze kontenery przy użyciu cienkiej, spawanej laserowo blachy szerokoarkuszowej – Oszczędności dla użytkownika końcowego

Hannu Indrén, kierownik Ruukki ds. zastosowań, segment urządzeń dźwigowych, przeładunkowych i transportowych, objaśnia producentom kontenerów rozwiązanie Ruukki: "W koncepcji kontenerów Ruukki, ściany boczne produkowane są przez spawanie laserem ciętych z kręgów i cienkich wysokowytrzymałych stali Optim w cienkie i szerokie arkusze, które mogą być również gięte zgodnie ze specyfikacją klienta. Spawanie laserowe Ruukki umożliwia także łączenie różnych gatunków stali i grubości materiałów."

"Zastąpienie tradycyjnych grubych blach kwarto cieńszym materiałem daje w efekcie lżejszy produkt końcowy. Dla użytkownika końcowego oznacza to korzyści w postaci większej ładowności i oszczędności w zużyciu paliwa. Przykładowo, jeden z klientów Ruukki, produkujący kontenery, był w stanie obniżyć ich wagę o 800 kg (26%) dzięki nowemu projektowi wykorzystującemu stal Raex i wysokowytrzymałe wyroby rurowe", kontynuuje Indrén.



EnergyBoxx, pojazd do transportu biomasy: długa na 10 m i szeroka na 3,2 m ściana boczna została zespawana z 3 arkuszy. Także perforacje na panelu przednim i bocznym zostały wycięte laserowo przez Ruukki.

Oszczędności w trakcie procesów obróbki warsztatowej to niższe koszty produkcji

Stosując cienkie blachy wysokowytrzymałe, nasi klienci obniżają koszty produkcji dzięki łatwemu gięciu i obróbce powierzchniowej materiału. Dodatkowe oszczędności w spawaniu i ilości spoiwa można uzyskać minimalizując grubość materiału.

Większa efektywność produkcji w efekcie wykorzystania gotowych do spawania zestawów Ruukki

Nasi klienci mogą skoncentrować się na swojej głównej działalności i montażu kontenerów dzięki rozległej sieci centrów serwisowych Ruukki. Rury, płyty lub kręgi mogą być precyzyjnie cięte do rozmiarów i kształtów wymaganych przez odbiorców. W przypadku, gdy Ruukki dostarcza spawane laserowo panele boczne, klient nie musi już zajmować się samodzielnie spawaniem.

Przykładowo, firma Schenk, holenderski producent pras do belowania odpadów, zwiększyła produkcję o około 20% dzięki gotowym do spawania zestawom Ruukki.

Także polscy producenci kontenerów zaczynają stosować bardzo lekkie materiały Ruukki o najwyższej wytrzymałości, przede wszystkim odporną na ścieranie blachę Raex 400 o grubości 2 mm oraz kształtowniki zamknięte z Optim 900 QH / 4 mm. Te ostatnie stosuje m.in. firma JK Bysław, partner szwedzkiego przedsiębiorstwa Ellab, do produkcji ultra lekkich kontenerów o wadze 2100 kg i pojemności 40 m³.

Dłuższy okres użytkowania i atrakcyjniejszy wygląd kontenerów dzięki współpracy

Odporne na ścieranie stale Raex zapewniają o wiele dłuższy okres użytkowania kontenerów używanych do transportu materiałów ściernych. Mniejsza waga i bardziej aerodynamiczny wygląd pomaga także zmniejszyć zużycie paliwa. Minimalna ilość złączy spawanych oznacza również mniejsze ryzyko korozji. Płaskie powierzchnie są przy tym dobrym miejscem na logo firmy.